

Entregar ao: Coordenador da FME, gerente ou supervisor de CQ

3/20/19 CH

Safe-T-Sponge®

Instruções

Entregue estas instruções ao coordenador da FME, gerente ou supervisor de CQ ou à pessoa responsável por seu uso. **É importante seguir as instruções e orientações para garantir o melhor desempenho de nossos produtos.** Entre em contato com a fábrica para obter assistência adicional técnica ou à aplicação pelo telefone 440-357-9750 ou acesse o site advsts.com.

Guia do nº de peça

PL - Safe-T-Sponge® básica

N-PL - Específica para aplicação nuclear - diâmetro pequeno (N-PL 1 - 4)

L-PL - Laminada (L-PL-5 e maior)
(Observação: Todas as PL 1-4 e NPL 1-4 são laminadas)

LE - Invólucro laminado

HT - Alta temperatura

ADV e **PL 100** e maior são projetos especiais

Aplicável a todos os usos: Esponjas laminadas e não laminadas

1. Inspeccione as Safe-T-Sponges® antes, durante e após o uso. Esponjas gastas, rasgadas ou danificadas devem ser apontadas e substituídas.
2. Proteja todas as esponjas de condições em que houver escória de solda, faíscas de usinagem, chamas e fontes de ignição. Recomenda-se que as esponjas laminadas sejam protegidas (como mencionado acima) se essas condições ocorrerem.
3. Para PL/NPL-1 a PL/N-PL-4, a temperatura máxima recomendada é de 185 °F/80 °C. Para PL/L-PL-5 e maiores, a temperatura recomendada é de 212 °F/100 °C. As esponjas “HT” para alta temperatura têm classificação de temperatura mais alta. Entre em contato com a fábrica para obter detalhes e disponibilidade.
4. Não utilize esponjas se houver bordas ou superfícies afiadas que possam danificar o material da esponja. As esponjas LE (com invólucro laminado) podem ser consideradas para essas aplicações.
5. Não permita que haja contato com solventes à base de acetona e álcool, pois isso podem danificar o material da esponja e enfraquecer a ligação do laminado em esponjas laminadas.
6. Não exponha esponjas laminadas a óleo hidráulico e outros óleos. A ligação do laminado pode ser danificada. É aceitável contato eventual com fluidos de corte à base de água.
7. Não mergulhe esponjas em líquidos nem exponha a quantidades contínuas de água, pois isso pode diminuir a eficácia do produto. É aceitável exposição eventual a pequenas quantidades de água.
8. Não se recomenda cortar ou modificar as esponjas. Esponjas “especiais” são rapidamente disponibilizadas pela fábrica a partir de gravuras e desenhos.
9. Conecte cordões às Safe-T-Sponges® em conformidade com as normas industriais. É necessário uma corrente para conectar cada alça em aplicações verticais descendentes.
10. Não suba nas esponjas.
11. Recomenda-se aspirar detritos usando vácuo antes da remoção das Safe-T-Sponges®.

(continua no verso)



440.953.0700

advsts.com



Entregar ao: Coordenador da FME, gerente ou supervisor de CQ

Safe-T-Sponge® Instruções

(continuação da página de rosto)

Safe-T-Sponges® de diâmetro pequeno PL-1 a PL-4, N-PL-1 a N-PL-4



1. Coloque a esponja no tubo ou abertura com o lado do laminado e a ponteira de alça revestida voltada para cima.
2. Muitos tamanhos de esponjas estão disponíveis; use um tamanho com ajuste apertado, mas que permita fácil inserção e remoção.
3. A alça de puxar é ajustável. Coloque sob qualquer ferramenta de usinagem ou fresagem a ser usada posteriormente. As alças devem ficar centralizadas para facilitar a remoção.
4. Códigos de controle de lote estão afixados em cada bolsa (somente esponjas N-PL).
5. O rastreamento das esponjas é importante para garantir o uso, a recuperação e o controle de estoque corretos. Recomenda-se a utilização de um sistema manual de controle de inventário. Estão incluídas etiquetas autoadesivas. Estão disponíveis esponjas com RFID implantado - entre em contato com a fábrica para obter informações.
6. As ponteiros de alça PL-1 a PL-4 contêm materiais visíveis a raios-X para ajudar a encontrar peças deixadas inadvertidamente em tubos de caldeira. Insira as esponjas corretamente para utilizar esse recurso.
7. Cordões para alça devem ser fixados a todas as esponjas N-PL em conformidade com as normas industriais. Quando viável, isso é recomendado também para as esponjas PL.

Safe-T-Sponges® de grande diâmetro PL/L-PL-5 e maiores

1. Assegure-se de que haja uma compressão de pelo menos 9,5 mm (3/8 ") em todos os lados.
2. Insira as esponjas L-PL com o lado laminado voltado para cima e para a abertura.
3. Em aplicações nucleares, os cordões devem ser fixados a todas as esponjas em conformidade com normas industriais e são recomendados, quando for prático, para aplicações industriais e de combustíveis fósseis.

Safe-T-Sponges® personalizadas/especiais fabricadas conforme especificação fornecida pelo cliente

1. As esponjas são fabricadas conforme as especificações fornecidas pelo cliente para aberturas e aplicações não usuais.
2. Atribuímos um número de peça exclusivo para essa aplicação.
3. Localize a abertura correta antes de usar e registre a orientação correta.
4. As Safe-T-Sponges® são projetadas para serem comprimidas e manter ajuste firme.
5. Podem ser necessários prazo de entrega e tempo de projeto especiais. Entre em contato com a fábrica para obter mais detalhes.

