

# Safe-T-Sponge®

## Consignes

Veillez fournir ces consignes au coordinateur de l'ingénierie et de l'entretien des installations, au directeur ou superviseur du CQ ou à la personne responsable de leur utilisation. **Il est important que les consignes et directives soient observées pour s'assurer que nos produits fournissent des performances optimales.**

Contactez l'usine pour obtenir une assistance technique ou applicative supplémentaire au 440-357-9750, ou consultez advsts.com.

### Guide des numéros de référence

**PL** - Éponges Safe-T-Sponge® de base

**N-PL** - Spécifique au nucléaire – petit diamètre (N-PL 1 - 4)

**L-PL** - Laminé (L-PL-5 et plus grands)  
(Remarque : tous les PL 1-4 et NPL 1-4 sont laminés)

**LE** - Laminé enclos

**HT** - Haute température

**ADV et PL 100** et plus – Conceptions spéciales

## Concerne toutes les applications : éponges laminées et non laminées

1. Examinez l'éponge Safe-T-Sponges® avant, pendant et après utilisation ; les éponges usées, effilochées ou endommagées doivent être comptabilisées et remplacées.
2. Protégez toutes les éponges des sources d'allumage, comme par exemple des projections de soudure, des étincelles de meulage et des flammes. Les éponges laminées sont recommandées avec une protection (notée ci-dessus) dans ces conditions.
3. Les températures maximales recommandées sont de 185 °F/80 °C pour les éponges PL/NPL-1 à PL/N-PL-4. Les températures recommandées sont de 212 °F/100 °C pour les éponges PL/L-PL-5 et plus grandes. Les éponges hautes températures « HT » possèdent une température d'utilisation nominale plus élevée ; contactez l'usine pour obtenir davantage d'informations et connaître leur disponibilité.
4. N'utilisez pas les éponges sur des bords ou surfaces tranchants : cela pourrait endommager le matériau de l'éponge. Les éponges LE (laminées encloses) peuvent être considérées dans ces applications.
5. Évitez de mettre en contact ces éponges avec des solvants à l'acétone ou à l'alcool, car ils pourraient endommager le matériau de l'éponge et affaiblir l'adhésif de laminage des éponges laminées.
6. N'exposez pas les éponges laminées à des huiles hydrauliques ou autres : cela pourrait endommager l'adhésif de laminage. Les petites quantités découlant de l'utilisation de fluides de coupe à base d'eau sont acceptables.
7. N'immergez pas les éponges dans des liquides et ne les exposez pas continuellement à l'eau car cela peut nuire à leur efficacité. Une exposition isolée à de petites quantités d'eau est acceptable.
8. Nous ne recommandons pas de couper ou de modifier les éponges. Les produits « spéciaux » sont disponibles rapidement à l'usine pour l'impression et le dessin.
9. Attachez les cordons aux éponges Safe-T-Sponges® conformément aux normes de l'industrie. Une attache reliant chaque poignée est nécessaire dans les applications verticales descendantes.
10. Ne marchez pas sur les éponges.
11. Nous recommandons d'aspirer les débris avant la rétraction des éponges Safe-T-Sponges®.

(Suite au verso)



440.953.0700

advsts.com



# Safe-T-Sponge® Consignes

(Suite du recto)

## Éponges Safe-T-Sponges de petit diamètre

PL-1 à PL-4, N-PL-1 à N-PL-4



1. Placez l'éponge dans le tube ou l'ouverture, le côté laminé et la boucle enduite tournés vers le haut.
2. De nombreuses tailles d'éponges sont disponibles ; utilisez une taille assez serrée mais permettant d'insérer et de rétracter l'éponge facilement.
3. La boucle de rétraction est ajustable ; placez l'éponge sous les machines d'usinage ou de fraisage pour une utilisation ultérieure. Les boucles doivent être centrées pour faciliter l'extraction.
4. Des codes de contrôle de lot sont fixés à chaque sac (éponges N-PL uniquement).
5. Il est important d'assurer le suivi des éponges pour vérifier qu'elles sont utilisées correctement et à des fins de retrait et de contrôle des stocks. Nous vous recommandons d'utiliser un système de contrôle de stocks manuel. Des étiquettes autocollantes sont incluses. Des éponges équipées d'une puce RFID sont disponibles – contactez l'usine pour davantage d'informations.
6. Les embouts de boucle des éponges PL-1 à PL-4 contiennent des matériaux visibles par radiographie afin de faciliter la recherche de pièces laissées par inadvertance dans les tuyaux des chaudières. Insérez les éponges correctement pour utiliser cette fonctionnalité.
7. Les cordons doivent être fixés à toutes les éponges N-PL conformément aux normes de l'industrie et, dans la mesure du possible, cette pratique est recommandée également avec les éponges PL.

## Éponges Safe-T-Sponges® de grand diamètre PL/L-PL-5 et plus

1. Assurez un écrasement d'au moins 9,5 mm (3/8 po) de tous les côtés.
2. Insérez les éponges L-PL de sorte que le côté laminé soit face à l'ouverture.
3. Des cordons doivent être fixés à toutes les éponges conformément aux normes de l'industrie dans les applications nucléaires et sont recommandés dans la mesure du possible dans les applications fossiles et industrielles.

## Éponges Safe-T-Sponges® sur commande/ spéciales Éponges spéciales fabriquées selon les spécifications du client

1. Des éponges sont fabriquées selon les spécifications fournies par le client en cas d'applications ou d'ouvertures inhabituelles.
2. Nous affectons un numéro de référence unique correspondant à cette application.
3. Localisez l'ouverture correcte avant utilisation – notez l'orientation correcte.
4. Les éponges Safe-T-Sponges® sont conçues pour « s'écraser » légèrement et pour s'agripper fermement.
5. Des délais de conception et de fabrication particuliers peuvent être nécessaires. Contactez l'usine pour davantage d'informations.

