

## Safe-T-Sponge® Anweisungen

Bitte händigen Sie diese Anweisungen dem FME-Koordinator, QC-Manager, der Aufsichtsperson oder der für ihre Verwendung verantwortliche Person aus. **Die Befolgung der Anweisungen und Richtlinien ist wichtig, um die beste Leistung unserer Produkte zu gewährleisten.** Wenn Sie weitere technische Fragen oder Fragen zur Anwendung haben, kontaktieren Sie bitte das Werk unter 440.357.9750 oder besuchen Sie uns auf [advsts.com](http://advsts.com).

### Teilenummer-Übersicht

**PL** - Standardmäßiger Safe-T-Sponge®

**N-PL** - Nuklearspezifisch – kleiner Durchmesser (N-PL 1 - 4)

**L-PL** - Laminiert (L-PL-5 und größer)  
(Hinweis: Alle PL 1-4 und NPL 1-4 sind laminiert)

**LE** - Laminat umschlossen

**HT** - Hochtemperatur

**ADV** und **PL 100** und höher - Sonderkonstruktionen

### Gilt für alle Anwendungen: Laminierte und unlaminierte Schwämme

1. Überprüfen Sie die Safe-T-Sponges® vor, während und nach dem Einsatz; abgenutzte, ausgefranzte oder beschädigte Schwämme sollten entsorgt und ersetzt werden.
2. Schützen Sie alle Schwämme vor Schweißschlacke, Schleiffunken, Flammen und Zündquellen. Liegen diese Bedingungen vor, werden laminierte Schwämme mit Schutz (siehe oben) empfohlen.
3. Die empfohlenen Höchsttemperaturen liegen bei 80°C (185°F) für PL/NPL-1 bis PL/N-PL-4. Die empfohlenen Temperaturen liegen bei 100°C (212°F) für PL/L-PL-5 und größer. Hochtemperaturschwämme „HT“ haben höhere Temperaturwerte; wenn Sie Fragen zu einzelnen Angaben und zur Verfügbarkeit haben, wenden Sie sich bitte an das Werk.
4. Verwenden Sie die Schwämme nicht, wenn scharfe Kanten oder Oberflächen das Schwammmaterial beschädigen könnten. Für diese Anwendungen kommen LE-Schwämme in Betracht.
5. Die Schwämme dürfen nicht mit Lösungsmitteln auf Aceton- und Alkoholbasis in Berührung kommen, da diese das Schwammmaterial beschädigen und die Laminatverbindung auf den laminierten Schwämmen schwächen können.
6. Setzen Sie laminierte Schwämme keinen Hydraulik- und anderen Ölen aus; die Laminatverbindung kann beschädigt werden. Kleine Mengen an wasserbasierten Schneidflüssigkeiten sind akzeptabel.
7. Tauchen Sie die Schwämme nicht in Flüssigkeiten ein und setzen Sie sie nicht für längere Zeit Wasser aus, da dies die Wirksamkeit des Produkts beeinträchtigen kann. Der isolierte Kontakt mit kleinen Wassermengen ist akzeptabel.
8. Das Schneiden oder Verändern der Schwämme wird nicht empfohlen. „Sonderangefertigte Schwämme“ sind im Werk für Drucke und Zeichnungen schnell erhältlich.
9. Befestigen Sie an den Safe-T-Sponges® Tragebänder, die den Industriestandards entsprechen. Für vertikale Abwärtsanwendungen ist ein Haltegurt erforderlich, der jeden Griff verbindet.
10. Treten Sie nicht auf die Schwämme.
11. Es wird empfohlen, vor dem Herausziehen der Safe-T-Sponges® Schmutz abzusaugen.

(Fortsetzung auf der Rückseite).



440.953.0700

[advsts.com](http://advsts.com)



**Auszuhändigen an: FME-Koordinator, QC Manager oder Aufsichtsperson**

# Safe-T-Sponge® Anweisungen

(Fortsetzung der Vorderseite)

## Safe-T-Sponges® mit kleinem Durchmesser

### PL-1 bis PL-4, N-PL-1 bis N-PL-4

1. Setzen Sie den Schwamm in das Rohr oder die Öffnung mit der Laminatseite und der beschichteten Schlaufenpitze nach oben ein.
2. Die Schwämme sind in viele Größen erhältlich; verwenden Sie eine Größe, die eng anliegt, aber leicht einzuführen und herauszuziehen ist.
3. Die Zugschlinge ist verstellbar; legen Sie diese zur anschließenden Verwendung unter alle Zerspannungs- und Fräswerkzeuge. Die Schlaufen sollten zentriert sein, damit sie einfach herausgezogen werden können.
4. An jedem Beutel sind Chargenkontrollcodes angebracht (nur N-PL-Schwämme).
5. Die Nachverfolgung von Schwämmen ist wichtig, um die korrekte Verwendung, Entnahme und Bestandskontrolle zu gewährleisten. Es wird ein manuelles Warenwirtschaftssystem empfohlen. Selbstklebeetiketten liegen bei. Es stehen RFID-implantierte Schwämme zur Verfügung - wenn Sie weitere Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an das Werk.
6. Die Schlaufenspitzen PL-1 bis PL-4 enthalten röntgensichtbare Materialien. Damit können versehentlich in Kesselrohren zurückgelassene Teile gefunden werden. Setzen Sie die Schwämme richtig ein, um diese Funktion zu nutzen.
7. An allen N-PL-Schwämmen sollten Tragebänder gemäß den Industriestandards angebracht werden, die dies auch für PL-Schwämme empfehlen.



## Safe-T-Sponges® mit großem Durchmesser PL/L-PL-5 und größer

1. Achten Sie darauf, dass auf allen Seiten mindestens 9,5 mm (3/8") Platz zur Verfügung steht, damit der Schwamm gedrückt werden kann.
2. Setzen Sie L-PL-Schwämme mit der laminierten Seite nach oben zur Öffnung ein.
3. An allen Schwämmen sollten Tragebänder gemäß den Industriestandards für nukleare Anwendungen angebracht werden. Sie werden für fossile und industrielle Anwendungen empfohlen.

## Kundenspezifische/sonderangefertigte

### Safe-T-Sponges® nach Kundenspezifikation

1. Für ungewöhnliche Öffnungen oder Anwendungen werden Schwämme nach Kundenspezifikation hergestellt.
2. Wir vergeben eine eindeutige Teilenummer, die der jeweiligen Anwendung entspricht.
3. Ermitteln Sie vor dem Gebrauch die richtige Öffnung - achten Sie auf die richtige Ausrichtung.
4. Safe-T-Sponges® sind so konzipiert, dass man sie „zusammendrücken“ kann und ein fester Halt gewährleistet ist.
5. Möglicherweise sind spezielle Vorlauf- und Konstruktionszeiten erforderlich. Wenn Sie weitere Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an das Werk.

